

Novirex®

*SIN AZÚCAR
SIN GLUTEN*

CLASE FARMACOLÓGICA.

Aciclovir. Código ATC: J05AB01

COMPOSICIÓN.

Cada 5 mL de suspensión contiene aciclovir 200 mg, excipientes: benzoato de sodio, glicerina, sorbitol, otros c.s.

FORMA FARMACÉUTICA.

Suspensión oral.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN.

Oral.

ACCIÓN TERAPÉUTICA.

Antiviral.

PROPIEDADES.

Aciclovir es un fármaco antiviral, análogo nucleósido sintético, inhibidor específico del ADN polimerasa del virus, evita la posterior síntesis del ADN vírico sin afectar los procesos celulares normales.

INDICACIONES.

NOVIREX® está indicado en infecciones causadas por el virus herpes en la piel, membranas mucosas, incluyendo el herpes genital simple y recurrente. Varicela. Herpes Zóster en pacientes no inmunocomprometidos y como profilaxis en pacientes inmunodeprimidos.

POSOLOGÍA Y FORMA DE ADMINISTRACIÓN.

La posología y duración del tratamiento dependerá del cuadro clínico del paciente y criterio médico. Como posología media de orientación se aconseja 20 mg/kg peso cada 6 horas.

EFFECTOS SECUNDARIOS.

Este medicamento generalmente es bien tolerado. Puede producir náuseas, vómitos, cefalea.

CONTRAINDICACIONES.

Hipersensibilidad.

EMBARAZO Y LACTANCIA.

No se recomienda su uso durante el embarazo y la lactancia, salvo criterio médico.

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS.

Metotrexato, anfotericina B, meperidina, interferón, nefrotóxicos, teofilina.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS.

Precaución en pacientes con insuficiencia renal, elevación de creatinina, insuficiencia hepática y trastornos neurológicos.

En pacientes con insuficiencia renal se disminuirá la dosis proporcionalmente. Por contener glicerina y sorbitol puede provocar molestias gastrointestinales o diarrea, cefalea. Benzoato de sodio puede irritar ligeramente los ojos, piel y mucosas. Puede aumentar el riesgo de ictericia en recién nacidos.

SOBREDOSIS.

No se han reportado casos frecuentes de sobredosis con este medicamento. Se ha reportado algún caso de ingesta de 20 g de aciclovir asociado a trastornos gastroenterológicos como náuseas, vómitos, diarrea y confusión. En caso de sobredosis o ingesta accidental acudir al servicio de urgencia más cercano.

LEYENDAS DE PROTECCIÓN.

Almacenar a temperatura no mayor a 30 °C.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No usar después de la fecha de vencimiento.

Venta bajo receta médica. No contiene alcohol.

No contiene azúcar, endulzado con sucralosa.

No contiene gluten.

"Consultar con su médico periódicamente para revisiones preventivas."

Contáctenos a través de nuestras líneas gratuitas:

Servicio de atención al consumidor: 800 16 2222

Centro de farmacovigilancia: 800 16 2636

PRESENTACIÓN.

Frasco x 100 mL



SCIENCE. LIFE. HOPE.

GMP
CERTIFIED QUALITY



breskotpharma.com

Fabricado por Laboratorios de Cosmética y Farmoquímica S.A. calle V. Eduardo 2293 La Paz - Bolivia Empresa industrial farmacéutica certificada en Sistema Integrado de Gestión (SIG): Buenas Prácticas de Manufactura (GMP), Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA), ISO 9001:2015 gestión de calidad, ISO 14001:2015 gestión ambiental, ISO 45001:2018 gestión de seguridad y salud en el trabajo, Operador Económico Autorizado (OEA), Laboratorio de Control de Calidad acreditado según NB-ISO/IEC 17025:2018 (DTA-CET-178). Operaciones Bioseguras. Cumpliendo con la norma de Defensa del Consumidor nuestros productos están certificados por IBMETRO de acuerdo a condiciones recomendadas en la NB-21003 y D.S. 29519.

Somos una empresa socialmente comprometida, promovemos el cuidado del medio ambiente, la bioseguridad, la seguridad y salud en el trabajo.



08/23

Novirex®

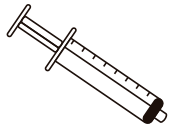
Contenido del estuche:



Frasco con suspensión.



Tapa de seguridad "CHILD PROOF" a prueba de niños.



Jeringa dosificadora.

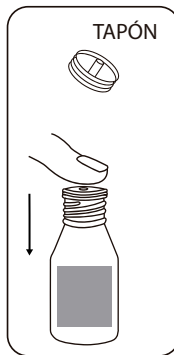


Tapón adaptador.

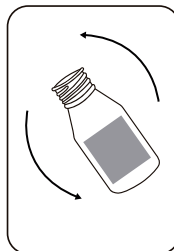
RECOMENDACIONES PREVIAS A LA ADMINISTRACIÓN DE LA SUSPENSIÓN.

Verificar que todos los elementos descritos estén completos y controlar la fecha de vencimiento en el estuche.

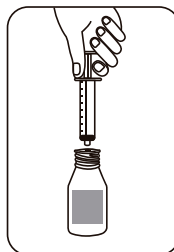
Lavarse las manos con agua y jabón antes de cada administración.



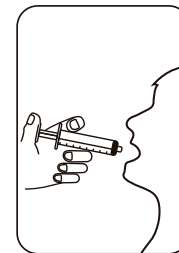
1. Abrir el frasco e insertar el tapón e insertar el tapón adaptador presionando fuertemente, hasta que encastre completamente en la boca del frasco.



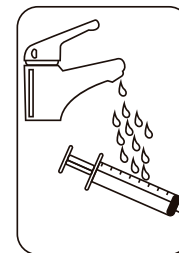
2. Agitar el frasco vigorosamente hasta conseguir una suspensión homogénea.



3. Introducir la jeringa dosificadora en el orificio del tapón. Invertir el frasco y cargarlo con la dosis prescrita por su médico. Cerrar el frasco con la tapa de seguridad.



4. Utilizar la jeringa dosificadora para administrar la suspensión directamente en la boca del niño.



5. Lavar la jeringa dosificadora separando el émbolo y secar con un paño limpio. Repetir la administración según las indicaciones de su médico.



SCIENCE. LIFE. HOPE.